

# Rénovation

**pH**  
**13,4**

## NORMES

Conformité CE n° 648/2004	Biodégradable
Conforme à l'arrêté du 08.09.1999	Compatible alimentaire

## Références

Bidon de 5 L	110188
--------------	--------

LABORATOIRES  
**ROCHEX**

BP 263  
74106 ANNEMASSE Cedex  
Téléphone : + 33 4 50 37 49 54  
info@laboratoires-rochex.fr  
www.laboratoires-rochex.fr



# ROCTONIC BOOSTÉ

DEGRAISSANT SURPUISSANT  
DESODORISANT

### Intérêts :

- Formule très efficace sur les salissures incrustées : huiles, graisses minérales ou organiques, traces de fumée, retombées atmosphériques, traces de caoutchouc.
- Assure la remise en forme de toutes surfaces

### Caractéristiques :

- Polyvalence de mise en œuvre (manuelle et mécanique)
- Odeur agréable de pin d'origine naturelle
- Nettoie carrelages, ciments, revêtements antidérapants, résines, thermoplastiques, pierres à l'exclusion des surfaces auto lustrés et des aluminiums

### Formulation et application :

- Efficacité optimale sur graisses minérales et synthétiques
- Formulation complexe sur base anionique et non ionique
- Action de solubilisation et d'émulsification via l'action solvante du terpène

### Utilisation :

- Manuelle ou mécanique: mop, frottoir, balais pad à préhension, système de lavage à plat, pulvérisation, mono brosse, auto laveuse

Dilution	Entretien
Dosage	2 à 5%

